

# SCUOLA DELL'INFANZIA MATER ORPHANORUM - LEGNANO

Rendiconto gestione: consuntivo 2021 e preventivo 2022

Art.	RICAVI	consuntivo 2021	PREVENTIVO 2022
1	Rette	75.472,00	78.000,00
2	Iscrizione	5.830,00	5.900,00
3	Doposcuola e prescuola	4.725,00	4.800,00
4	Eventuale buono pasto (solo per scuole con refez. esterna)	0,00	0,00
5	Centri estivi	5.817,00	5.900,00
	<b>Totale rette</b>	<b>91.844,00</b>	<b>94.600,00</b>
6	Contributi comunali (valore al lordo ritenuta 4%)	82.497,20	90.000,00
7	Contributi regionali (valore al lordo ritenuta 4%)	0,00	8.000,00
8	Contributi statali (valore al lordo ritenuta 4%)	32.513,17	35.000,00
9	Altri contributi _____	0,00	0,00
	<b>Totale contributi</b>	<b>115.010,37</b>	<b>133.000,00</b>
10	Interessi attivi	0,00	0,00
11	Sconti ed abbuoni attivi	1,50	2,00
	<b>Interessi attivi</b>	<b>1,50</b>	<b>2,00</b>
12	Altre entrate correnti della scuola (entrate extra al di fuori delle attività curricolari - voci da dettagliare e giustificare)	768,50	1.000,00
	<b>Totale ricavi ordinari</b>	<b>207.624,37</b>	<b>228.602,00</b>
13	Attività straordinarie della scuola (mercattini, bancarelle, sottoscrizioni a premi)	284,20	200,00
14	Contributi, sussidi ed offerte straordinarie da privati	6.049,44	6.000,00
15	Sopravvenienze attive ed eventuali indennizzi assicurativi	0,00	0,00
	<b>Totale ricavi straordinari</b>	<b>6.333,64</b>	<b>6.200,00</b>
	<b>TOTALE RICAVI</b>	<b>213.958,01</b>	<b>234.802,00</b>

RIEPILOGO	consuntivo 2021	PREVENTIVO 2022
<b>Toatale ricavi</b>	<b>213.958,01</b>	<b>234.802,00</b>
<b>Totale costi</b>	<b>241.203,15</b>	<b>246.200,00</b>
<b>AVANZO O DISAVANZO</b>	<b>-27.245,14</b>	<b>-11.398,00</b>

Rendiconto gestione: consuntivo 2021 e preventivo 2022

Art.	COSTI	consuntivo 2021	PREVENTIVO 2022
16	Tassa rifiuti (TARI riferita alla scuola)	899,67	800,00
17	Altre tasse deducibili ( da documentare)	0,00	0,00
	<b>totale imposte</b>	<b>899,67</b>	<b>800,00</b>
18	IRAP ( (utile + % costo dipendenti) x 3,9%)	0,00	0,00
19	IMU - TASI della scuola --> NO perché ESENTE	0,00	0,00
20	IRES ((ricavi - costi)x 27%) (compreso 4% ritenute)	0,00	0,00
	<b>Totale imposte indeducibili</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
21	Stipendi lordi personale docente e coordinatore	70.770,98	74.000,00
22	Stipendi lordi personale docente/educatori per assistenza disabili	24.675,00	25.000,00
23	Stipendi lordi personale non docente	38.780,04	40.000,00
24	Trattamento Fine Rapporto dell'anno	3.418,54	3.500,00
25	Oneri sulle retribuzioni a carico del datore di lavoro (INAIL e INPS)	13.656,32	14.000,00
	<b>costi del personale</b>	<b>151.300,88</b>	<b>156.500,00</b>
26	Viveri per la refezione	27.593,68	27.000,00
27	Costo pasti (per chi è servito da terzi)	0,00	0,00
	<b>costi per la refezione</b>	<b>27.593,68</b>	<b>27.000,00</b>
28	Acqua potabile (quota riferita alla scuola)	2.073,95	2.000,00
29	Energia elettrica (idem)	981,81	1.000,00
30	Gas per servizi (idem)	0,00	0,00
31	Gas riscaldamento (idem)	5.080,34	3.000,00
32	Telefono e servizi internet (idem)	500,94	500,00
	<b>utenze</b>	<b>8.637,04</b>	<b>6.500,00</b>
33	Materiale didattico	5.444,23	1.500,00
34	Materiale di consumo e materiale per pulizie	1.138,04	1.100,00
35	Cancelleria e spese per computer, fotocopiatrici, stampanti, ecc.	1.975,46	800,00
36	Assicurazioni incendi furti ecc. della scuola (se parrocchiale eventualmente da	499,97	500,00
37	Spese amministrative e consulenze (ad es. RSPP, consulente lavoro e commercialist	8.533,83	10.000,00
38	Eventuali imprese di pulizia	0,00	0,00
39	Corsi aggiornamento del personale docente e non docente	2.373,00	1.500,00
40	Altre spese correnti della scuola (costi per attività extra curricolari da documentare)	2.280,00	2.500,00
41	Spese Covid - 19 ( da documentare)	204,18	500,00
	<b>generali varie</b>	<b>22.448,71</b>	<b>18.400,00</b>
42	Spese bancarie e interessi passivi	574,98	500,00
43	Sconti , abbuoni passivi e sopravvenienze passive	589,01	500,00
	<b>oneri finanziari</b>	<b>1.163,99</b>	<b>1.000,00</b>
44	Ammortamenti per spese straordinarie e acquisti di beni strumentali	19.188,87	18.000,00
45	Affitti	0,00	0,00
	<b>affitti ed ammortamenti</b>	<b>19.188,87</b>	<b>18.000,00</b>
46	Manutenzione e spese ordinarie e canoni di manutenzione	8.883,78	8.000,00
	<b>manutenzione</b>	<b>8.883,78</b>	<b>8.000,00</b>
47	Altre spese da documentare e giustificare	1.086,53	10.000,00
	<b>TOTALE COSTI</b>	<b>241.203,15</b>	<b>246.200,00</b>

	<b>stipendi insegnanti</b>
	42.315,51 dipendenti
	28.455,00 educatori coop
	<b>70.770,51 totale</b>
	0
	<b>stipendi sostegno</b>
	24.675,00 coop kinesys
	<b>24.675,00 totale</b>
	<b>stipendi non docenti</b>
	11.353,88 dipendenti
	26.986,16 ass. ausiliario coop
	440,00 animazione educatori
	<b>38.780,04 totale</b>
	<b>manutenzioni straordinarie capitalizzate</b>
	cambio pavimentazione

